

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

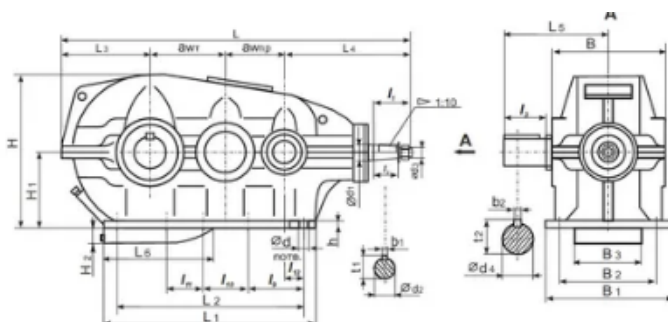
Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://zarem.nt-rt.ru> || [zmr@nt-rt.ru](mailto:zmr@nt-rt.ru)

## Редукторы коническо-цилиндрические трехступенчатые КЦ2- 750

**Назначение:** Редукторы коническо-цилиндрические трехступенчатые горизонтальные общемашиностроительного применения типоразмеров КЦ2-750 используются в приводах различных машин и механизмов для изменения крутящих моментов и частоты вращения.

### Габаритные и присоединительные размеры



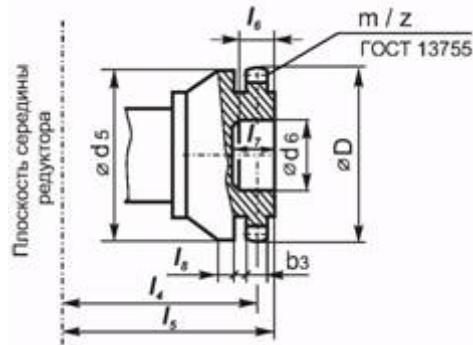
Типоразмер	awпр	awт	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6
КЦ2-750	300	450	1883	1260	1120	525	625	464	635

Типоразмер	l9	l10	l11	l12	B	B1	B2	B3	H	H1	H2	h	d	n
КЦ2-750	260	290	190	120	550	470	366	765	335	130	35	33	10	

Типоразмер	Быстроходный вал	Цилиндрический конец
------------	------------------	----------------------

									ТИХОХОДНОГО ВАЛА			
	d1	d2	d3	l1	l2	b1	t1	d4	l3	b2	t2	
КЦ2-750	50	45,9	M36x3	110	82	12	48,9	90	170	25	95,0	

### Размеры конца тихоходного вала в виде зубчатой полушестерни



### Технические характеристики

Типоразмер редуктора		КЦ2-750				
Номинальное передаточное отношение, $i$		28	45	71	112	180
Номинальный крутящий момент на тихоходном валу, Т, Нм в зависимости от номинальной частоты вращения быстроходного вала, с-1 (об/мин)	10 (600)	5800	8450	6980	6750	
	16,6 (750)	5300	8060			
	25 (1500)	5000	7750	7000	6700	
Номинальная радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной поверхности конца вала, Н	быстроходного	1200		2000	2300	2500
	тихоходного	18000	10600	15500	16000	
Масса, кг		1240				

#### Условия эксплуатации:

- работа длительная до 24 ч. в сутки или с периодическими остановками;
- работа в непрерывном и повторно-кратковременном режимах, т. е. при переменных нагрузках с периодическими остановками;
- нагрузка одного направления и реверсивная;
- вращение валов в любую сторону;
- неагрессивная среда, атмосфера типов I и II по ГОСТ 15150 при запыленности воздуха не более 10 мг/м<sup>3</sup>;
- климатические исполнения - У1, У2, У3, УХЛ-4, Т1, Т2, Т3 и О4 по ГОСТ 15150.

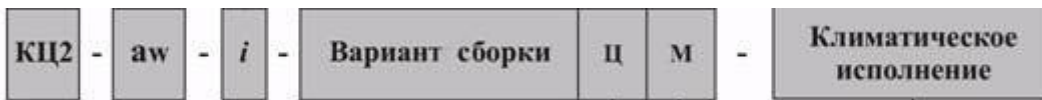
#### Условные обозначения:

**К** - коническая ступень

**Ц2** - две цилиндрические ступени

**aw** - суммарное межосевое расстояние цилиндрических ступеней (мм)

**i** – номинальное передаточное отношение



**М** - конец выходного вала в виде части зубчатой муфты (только для вариантов сборки 41 и 42)  
**Ц** - цилиндрический конец выходного вала

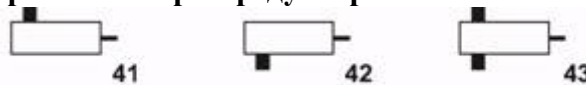
**Пример обозначения редуктора КЦ2 - 500 - 28 - 41Ц - У3:**

редуктор коническо-цилиндрический трехступенчатый (КЦ2), с суммарным межосевым расстоянием цилиндрических ступеней 500 мм, номинальным передаточным отношением 28, вариантом сборки 41, цилиндрическим концом тихоходного вала (Ц), климатическим исполнением У и категорией размещения 3.

**Пример обозначения редуктора КЦ2 - 1300 - 45 - 42М - У1:**

редуктор коническо-цилиндрический трехступенчатый (КЦ2), с суммарным межосевым расстоянием цилиндрических ступеней 1300 мм, номинальным передаточным отношением 45, вариантом сборки 42, концом тихоходного вала в виде части зубчатой полумуфты (М), климатическим исполнением У и категорией размещения 1.

**Варианты сборки редукторов по ГОСТ 20373**



**Основные технические данные**

- Редукторы коническо-цилиндрические серии КЦ2 представляют собой трехступенчатую зубчатую передачу, состоящую из быстроходной ступени - конической передачи с круговым зубом по ГОСТ 16202, промежуточной и тихоходной ступеней – цилиндрических зубчатых эвольвентных передач с исходным контуром по ГОСТ 13755.
- Технические характеристики редукторов при нереверсивном режиме работы приведены в таблицах. Указанные в них нагрузки допускаются при спокойной непрерывной работе в течение 8 часов в сутки. При других условиях работы величина допускаемой нагрузки равна табличной, умноженной на коэффициент.

**Величины коэффициентов**

Режим работы	Продолжительность работы в сутки, ч		
	3	8	24
	Коэффициент		
Спокойный	1,25	1,0	0,8
С умеренными толчками	1,0	0,8	0,65
С сильными толчками	0,63	0,55	0,5

- При реверсивном режиме работы и в случае применения редукторов в механизмах повышенной ответственности крутящий момент на тихоходном валу должен быть понижен на 25%.
- При эксплуатации редукторов в повторно-кратковременном режиме работы без остановок свыше 30 минут режим считать непрерывным.
- Для двухконцевых исполнений валов значения допускаемых радиальных консольных нагрузок должны быть снижены на 50%.
- Допускаемое отклонение передаточного отношения редуктора - 5 %.

- |                             |                            |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Ижевск (3412)26-03-58      | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Пермь (342)205-81-47           | Сургут (3462)77-98-35    |
| Астана (7172)727-132        | Иркутск (395)279-98-46     | Москва (495)268-04-70           | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Мурманск (8152)59-64-93         | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)74-02-29      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Кемерово (3842)65-04-62    | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Саратов (845)249-38-78         | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73      | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Краснодар (861)203-40-90   | Омск (3812)21-46-40             | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Красноярск (391)204-63-61  | Орел (4862)44-53-42             | Смоленск (4812)29-41-54        | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курск (4712)77-13-04       | Оренбург (3532)37-68-04         | Сочи (862)225-72-31            | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      | Пенза (8412)22-31-16            | Ставрополь (8652)20-65-13      | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Иваново (4932)77-34-06      | Киргизия (996)312-96-26-47 | Казахстан (772)734-952-31       | Таджикистан (992)427-82-92-69  |                          |